数控机床动态性能测量与分析技术研究

李郝林教授

主要研究内容:

1. 数控机床主轴与进给系统动力学性能建模与分析；
2. 数控机床动力学性能与工艺参数的关系研究；
3. 数控机床主轴与进给系统性能测量与分析技术；
4. 数控机床远程监测系统；
5. 数控铣床工艺优化技术。

近三年主要研究项目：

1. 精密车床主轴加工生产线核心技术研究及应用示范,国家重大科技专项课题
2. 高速精密数控机床绿色制造关键技术开发及应用示范,国家科技支撑计划课题
3. 超精密大尺寸光学玻璃平面磨床,国家重大科技专项课题